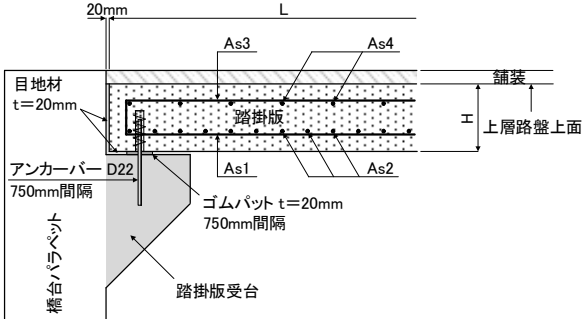
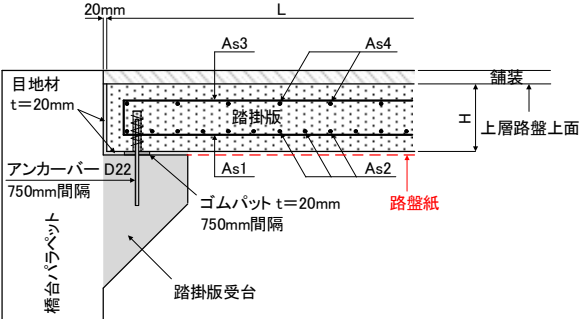


「橋梁計画・設計マニュアル」(令和3年4月) 正誤表

章	節	ページ	誤	正	備考
4章	4.2.2	54	表-4.4 橋梁製作工場の塗装工程「 <u>1次素地調整</u> 」	表-4.4 橋梁製作工場の塗装工程「 <u>2次素地調整</u> 」	
4章	4.2.2	56	表-4.7 現場の下塗り 規格「 <u>一</u> 」	表-4.7 現場の下塗り 規格「 <u>JIS K 5551 C種</u> 」	
4章	4.7.5	86	(3) 1) ・・・なお、床版コンクリート打設までに時間が空く場合は表 -4.16に示すように無機ジンクリッチペイントを塗布するとよい。	(3) 1) ・・・なお、床版コンクリート打設までに時間が空く場合は表 - 4.3に示すように無機ジンクリッチペイントを塗布するとよい。	
6章	6.8.2	139		(追加) 表-6.13 ※( ) 内は、設計速度 80 km/h 以上の場合に適用する。	
6章	6.8.2	140	 <p>図 - 6.27 踏掛版の構造例</p>	 <p>図 - 6.27 踏掛版の構造例</p>	

章	節	ページ	誤	正	備考																				
6章	6.12.5	167	表-6.27 PHC 杭の限界状態3に対する照査内の表 <table border="1" data-bbox="622 368 1070 469"> <thead> <tr> <th></th> <th><math>\xi_1</math></th> <th><math>\xi_2</math></th> <th><math>\Phi_y</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>荷重組合せ①～⑨</td> <td rowspan="2">0.90</td> <td rowspan="2">0.90</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>荷重組合せ⑩</td> <td>1.00</td> </tr> </tbody> </table>		$\xi_1$	$\xi_2$	$\Phi_y$	荷重組合せ①～⑨	0.90	0.90	0.80	荷重組合せ⑩	1.00	表-6.27 PHC 杭の限界状態3に対する照査内の表 <table border="1" data-bbox="1240 368 1733 469"> <thead> <tr> <th></th> <th><math>\xi_1</math></th> <th><math>\xi_2</math></th> <th><math>\Phi_u</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>荷重組合せ①～⑨</td> <td rowspan="2">表 -6.28</td> <td rowspan="2">0.90</td> <td>0.80</td> </tr> <tr> <td>荷重組合せ⑩</td> <td>1.00</td> </tr> </tbody> </table>		$\xi_1$	$\xi_2$	$\Phi_u$	荷重組合せ①～⑨	表 -6.28	0.90	0.80	荷重組合せ⑩	1.00	
	$\xi_1$	$\xi_2$	$\Phi_y$																						
荷重組合せ①～⑨	0.90	0.90	0.80																						
荷重組合せ⑩			1.00																						
	$\xi_1$	$\xi_2$	$\Phi_u$																						
荷重組合せ①～⑨	表 -6.28	0.90	0.80																						
荷重組合せ⑩			1.00																						